

**Beschreibung:** **cds-Beschichtung HK** ist ein pigmentiertes, mattes, lösemittelfreies leicht strukturiertes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

**Anwendung:** **cds-Beschichtung HK** ist eine einfach aufzubringende Strukturbeschichtung für zementgebundene Bodenflächen, wie z. B. in Garagen, Treppenhäusern, Werkstätten, Keller- und Nassräumen oder Lagerhallen. Die mit Siliciumcarbid strukturierte Oberfläche verleiht der Beschichtung leicht rutschhemmende Eigenschaften und hohe Verschleißfestigkeit.

**Eigenschaften:** Spezifisches Gewicht (Mischung): 1,9 g/cm<sup>3</sup>  
Festkörpergehalt: ca. 93 Gew. %  
Mischungsverhältnis: 70 : 30

	Verarbeitungszeit (Minuten)			überarbeitbar nach (Stunden)			ausgehärtet nach (Tagen)		
	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Härter S	-	30	15	-	24	18	-	7	5

Mindesthärtungs- bzw. Objekttemperatur: + 15°C (Härter S)

Maximale Härtungs- bzw. Objekttemperatur + 35°C (Härter S)

**cds-Beschichtung HK** ist beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen, Salz- und Waschmittellösungen, Mineralöle, Super- oder Normalbenzin, Heizöl und Dieselkraftstoff sowie gegen aggressive Hydrauliköle und Bremsflüssigkeiten.

Geringe Farbtonveränderungen sind bei UV- und Witterungseinflüssen möglich.

Die Funktionsfähigkeit der Beschichtung wird dadurch nicht beeinträchtigt.

**Untergrund:** Der mineralische Untergrund muss trocken, tragfähig, feingriffig sowie frei von Schlempe, Staub, losen Teilen, Fett und Öl sein. Durch Granulat-, Hochdruck-wasser- bzw. Kugelstrahlen, Fräsen oder Schleifen. Nach der Vorbehandlung sollte die Haftfestigkeit der Betonunterlage mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> betragen. Grobe Fehlstellen oder Unebenheiten müssen vor Beginn der Beschichtungsarbeiten mit **cds-Mörteln** (z. B. **cds-V-Mörtel**) ausgeglichen werden.

**Mischvorgang:** Stamm- (A) und Härterkomponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Die Komp. B wird vollständig in die Komp. A entleert (austropfen bzw. auskratzen), beide Komponenten werden anschließend gut und intensiv miteinander vermischt. Für das Mischen ist ein elektrisches Handrührgerät zu empfehlen, z.B. langsam laufende Bohrmaschine (300-400 U/Min.) mit angesetztem Rührkorb. Beim Mischen sind Seiten- und Bodenfläche des Gebindes mehrfach scharf abzustreifen. Um Mischfehler völlig auszuschließen, muss das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umgefüllt und nochmals durchgerührt und danach zügig verarbeitet werden.

**Verarbeitung:** Die Verarbeitung darf nur erfolgen, wenn die Temperatur des Untergrundes sowie die des Materials mindestens 3°C über der jeweils herrschenden Taupunkttemperatur liegt. Die relative Luftfeuchtigkeit darf beim Einbau des Materials 75 % (bei 10°C) bzw. 80 % (bei 23°C) nicht überschreiten.

**Anwendungsbeispiele:**

1. Untergrundvorbehandlung: siehe oben
2. Grundierung
  - 2.1 Grundieren mit **cds-Grundierung MB**  
Materialverbrauch: 250-350 g/m<sup>2</sup>
  - 2.2 Bedarfsposition (zum poredichten Grundieren bei saugfähigen Untergründen)  
Aufbringen eines Verlaufsmörtels auf die erhärtete Grundierung aus:  
1 GT **cds-Grundierung MB**  
1 GT Quarzsand 0,1-0,3 mm  
Materialverbrauch: ca. 1.-kg/m<sup>2</sup> Bindemittel pro mm Schichtdicke  
Zur besseren Verteilung sollte mit einer Rolle nachgearbeitet werden.

**Deckbeschichtung**

Auf die Egalisierschicht wird **cds-Beschichtung HK** mittels Großflächenglätter „scharf über Korn“ aufgebracht. Das gemischte Material wird mit einer Erbslochwalze (grobe Struktur) im Kreuzgang nachgerollt. Bei größeren Flächen über 100m<sup>2</sup> ist die Walze in kürzeren Abständen zu kontrollieren und zur Erhaltung der Struktur bei Bedarf zu wechseln.

Verbrauch: mindestens 700 g/m<sup>2</sup>

**Reinigung:** Bei jeder Arbeitsunterbrechung sofort mit **cds-EP-Verdünnung/Reiniger** säubern. Materialkomponenten sowie Reinigungsmittel nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen, sondern ordnungsgemäß entsorgen.

**Lieferform:** 25 kg Gebinde inkl. Härter

**Farbton:** 7032 kieselgrau, andere Farbtöne auf Anfrage. Geringe Farbtonabweichungen sind von Charge zu Charge unvermeidlich. Deshalb bei Lieferung mit unterschiedlichen Chargennummern Stammkomponenten vorher mischen oder für klare optische Begrenzungen sorgen.

**Lagerung:** Lagerfähigkeit 12 Monate. Gebinde gut verschlossen halten, trocken und nach Möglichkeit bei + 15°C bis + 20°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

**Gefahren:** Hautkontakt, vor allem mit der Härterkomponente, vermeiden. Gelangen Spritzer ins Auge, sofort intensiv mit Wasser spülen, anschließend unverzüglich Arzt aufsuchen.

Beachten Sie bitte die allgemeinen Schutzvorschriften der Berufsgenossenschaft, insbesondere die Handlungsanleitung „Epoxidharze in der Bauwirtschaft“ ([www.arbeitssicherheit.de](http://www.arbeitssicherheit.de)), sowie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge in den Sicherheitsdatenblättern und auf den Liefergebinden. Die Gebinde sind kindersicher zu lagern, entsprechend sind Kinder während der Verarbeitung fernzuhalten.



Nach der Aushärtung ist das Produkt physiologisch unbedenklich.

Produktreste können nach der Aushärtung zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Ungereinigte Verpackungen und flüssige Komponenten sind gemäß den behördlichen Vorschriften zu entsorgen ( siehe Hinweise im Sicherheitsdatenblatt).

Ausgehärtete Produktreste können unter der Abfallschlüsselnummer 20 03 01 „Gemischte Siedlungsabfälle“ in einer geeigneten Müllverbrennungsanlage verwertet werden.

EU-Grenzwert, nach Decopaint Richtlinie (VOC-Gehalt): enthält < 500 g/l (Grenzwert 2010 )


Giscode: RE 1

<b>ADR-Klasse:</b>	Stammkomponente:	Klasse 9, III
	Härter S:	Klasse 8, III

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf einer umfangreichen Forschungsarbeit und anwendungstechnischen Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehende Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Gewissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor. Darüber hinaus steht unsere Anwendungstechnik auf Wunsch für weitergehende Beratungen sowie zur Mitwirkung bei der Lösung fertigungs- und anwendungstechnischer Probleme zur Verfügung. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Angaben und Empfehlungen vor ihrer Verwendung für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Das gilt – besonders für Auslandslieferungen - auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Im Schadensfall beschränkt sich unsere Haftung auf Ersatzleistungen gleichen Umfangs, wie sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Lieferungen und Leistungen vorsehen.

Die DIN EN 13 813 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Estrichmörtel und Estrichmassen – Eigenschaften und Anforderungen“ (Jan. 2003) legt Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunstharzbeschichtungen und –Versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst. Produkte die der o.g. Norm entsprechen sind mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

**CE-Kennzeichnung für cds-Beschichtung HK:**

	
cds Polymere GmbH & Co. KG Gau-Bickelheimer Straße 72 55576 Sprendlingen/Rhh.	
<b>04</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR 4</b>	
Reaktionsharzestrich/-beschichtung für die Anwendung in Gebäuden – (Aufbauten gemäß techn. Merkblättern)	
Brandverhalten	E <sub>fl</sub>
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD
Verschleißwiderstand	AR1
Haftzugfestigkeit	B 1,5
Schlagfestigkeit	IR4
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD