



Das System **cds-Verlaufsbeschichtung, glatt** besteht aus 2-Komponenten-Epoxidharzen und wird auf Beton und Zementestrichböden als glatte Beschichtung eingesetzt. Das System eignet sich vorwiegend für Innenbereiche wo keine Rutschhemmung gefordert ist. Das System bietet einen dauerhaften Schutz gegen chemische und mechanische Einflüsse. Durch Einstreuen von Farbchips kann die Beschichtung dekorativ gestaltet werden.

#### Untergrundbeschaffenheit

Der Betonuntergrund muss trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen vor dem Beschichten durch geeignete Verfahren entfernt werden. Betonuntergründe müssen tragfähig sein und nach der Vorbereitung eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

#### Temperatur

mind. 10 °C, max. 30 °C

#### Aushärtezeit bei 20°C

begebar nach:            12 Stunden (cds-Grundierung MB)  
                                  18 Stunden (cds-Beschichtung HB)  
                                  16 Stunden (cds-Siegel SF)

#### Verarbeitungszeit bei 20°C

(**Topfzeit**):            30 Minuten (cds-Grundierung MB)  
                                  45 Minuten (cds-Beschichtung HB)  
                                  30 Minuten (cds-Siegel SF)

#### Materialverbrauch ohne Rautiefenausgleich

Grundierung:	<b>cds-Grundierung MB</b>	ca. 0,35 kg/m <sup>2</sup>
Beschichtung:	<b>cds-Beschichtung HB</b> Farbchipseinstreuung schwarz-weiß (je nach gewünschtem Erscheinungsbild)	ca. 2,0 kg/m <sup>2</sup> min. 0,01 kg/m <sup>2</sup>
Versiegelung:	<b>cds-Siegel SF</b>	ca. 0,3 kg/m <sup>2</sup>

#### Mischvorgang: (gilt für Grundierung, Beschichtung und Versiegelung)

Stamm- (A) und Härterkomponente (B) sind im genau dosierten Mischungsverhältnis abgepackt. Die Komp. B wird vollständig in die Komp. A entleert (austropfen bzw. auskratzen), beide Komponenten werden anschließend gut und intensiv miteinander vermischt. Für das Mischen ist ein elektrisches Handrührgerät zu empfehlen, z.B. langsamlaufende Bohrmaschine (300-400 U/Min.) mit angesetztem Rührkorb. Beim Mischen sind Seiten- und Bodenfläche des Gebindes mehrfach scharf abzustreifen. Um Mischfehler völlig auszuschließen, muss das gemischte Material in ein sauberes Gefäß umgefüllt und nochmals durchgerührt und danach zügig verarbeitet werden.

#### Verarbeitung

Anmischen und Aufbringen der **cds-Grundierung MB** z.B. mit einem Gummischieber, anschließend mit einer Walze im Kreuzgang nachrollen. Nach Aushärten der Grundierung, anmischen und aufbringen der **cds-Beschichtung HB** mit einer Dreieckszahnleiste der Zahnung 4 mm, bei Bedarf mit einer Stachelwalze nachrollen. In die frische Beschichtung werden Farbchips gleichmäßig eingestreut. Nach Aushärtung der Beschichtung aufbringen von **cds-Siegel SF** mit einer kurzfloorigen Walze.

#### Farbton

ca. RAL 7023, 7032, 7035, 7037 weitere Farben auf Anfrage



<b>Lieferform</b>	10 kg, 25 kg Gebinde (cds-Grundierung MB) 30 kg Gebinde (cds-Beschichtung HB) 10 kg Gebinde (cds-Siegel SF)
<b>Lagerfähigkeit</b>	1 Jahr, trocken und bei + 15 °C bis + 20 °C

### Musterleistungstext

#### 1. Untergrundvorbereitung

Beton- bzw. Zementestrichflächen durch z.B. Stahlkugelstrahlen oder Schleifen mit Diamant zur Aufnahme einer Epoxidharzbeschichtung vorbehandeln. Abtraggut aufnehmen, Flächen absaugen. Der Untergrund muss vor dem Grundieren trocken, öl- und fettfrei sowie frei von losen Teilen oder sonstigen Verschmutzungen sein. Haftungsmindernde Verunreinigungen müssen durch geeignete Verfahren entfernt werden. Die Oberfläche muss tragfähig sein und eine Haftzugfestigkeit von mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> aufweisen.

#### 2. Grundierung

eine niedrigviskose, füllstoff- und lösemittelfreie 2-Komponenten-Epoxidharz-Grundierung aufbringen.

Material: cds-Grundierung MB  
Verbrauch: 0,35 kg/m<sup>2</sup> Grundierung,

#### 3. Beschichtung

Die ausgehärtete Grundierung mit einem pigmentierten lösemittelfreien 2-Komponenten-Epoxidharz beschichten.

In die noch frische Beschichtung werden Farbchips eingestreut.

Material: cds-Beschichtung HB  
Verbrauch: 2,0 kg/m<sup>2</sup>  
Farbton: ca. RAL 7023, 7032, 7035, 7037

#### 4. Versiegelung:

Die ausgehärtete Beschichtung am Folgetag mit einer transparent, lösemittelfreien 2-komponentigen Versiegelung überarbeiten.

Material: cds-Siegel -SF  
Verbrauch: 0,3 kg/m<sup>2</sup>  
Farbton: transparent

Diese Informationen dienen dem Überblick. Maßgebliche technische Informationen entnehmen Sie den Technischen Merkblättern 3350 (cds-Grundierung MB), 4400 (cds-Beschichtung HB) und den Sicherheitsdatenblättern in der aktuellen Fassung.